

Flowfast 301 Hard Seal

Flowfast 301 Hard Seal

04-07-2024 / V 1

Beskrivning

Flowfast 301 Hard Seal är en 2-komponents, lågviskös, UV-beständig, blåviolett, reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA). Efter polymerisation är den blåviolettera färgen inte längre synlig.

Funktioner och Fördelar

- Hård och nötningsbeständig.
- Utmärkt kemikalieresistens
- Lätt att applicera
- För intensivt trafikerade ytor

Användning

Flowfast 301 Hard Seal ska endast användas som försegling för Flowfast golvbeläggningar.

Flowfast 301 Hard Seal är särskilt lämpad för torra områden med krav på hög motståndskraft mot nötning och kemikalier.

Viktiga råd

En permanent vattenbelastning kan resultera i en vit missfärgning av Flowfast 301 Hard Seal. Under sådana förhållanden rekommenderas i allmänhet Flowfast 305 Standard Seal LV eller Flowfast 319 Flexibel Seal som andra lager. Vänligen kontakta vår tekniska avdelning. Om Flowfast-golv används i områden med varmvattenbelastning ska spillvatten eller rinnande vatten (särskilt varmvatten) alltid samlas upp i rännor och ledas till ett lämpligt avrinningssystem. Tillse att det finns tillräckligt med brunnar.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink eller
180 kg plåtfat

Tillgänglig kulör

klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20°C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowfast 301 Hard Seal

Tekniska egenskaper

Katalysator tillsats	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2 som % av vikten för plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget.	Vid +30 °C - 1,0 % Vid +20 °C - 1,5 % Vid +10 °C - 3,0 % Vid 0 °C - 4,0 % Vid < 0 °C - 4,0 % + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~65-100 MPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Brukstid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		dammtorr: efter 1 timme Full trafik: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Förlängning vid brott	EN ISO 527	2,47 % (vid rumstemperatur) 2,01 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (vid rumstemperatur) 2690 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~85
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~97
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderas
Substratets temperaturintervall		0 °C - +35 °C (Rekommenderas)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 95 %
Substratets relativa fuktighet		<93% RF

Ytterligare användningsvillkor

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggningssanvisningar.

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

Flowfast 301 Hard Seal

Blandning

Före användning måste Flowfast 301 Hard Seal blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd Catalyst (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft. Topplacken kan färgas in med lämpligt pigment på arbetsplatsen. 10 vikt-% pulverpigment och 10 vikt-% talk (t.ex. Fintalc M15)

Förberedelse

Tillsätt erforderlig mängd katalysator till plasten. Blanda med långsamtgående borrh och spiralformad spinner, se till att inte få med luft. Överskrid den minsta skiktjockleken för att få en kontinuerlig, obruten film, vilket säkerställer fullständig genomhärdning. Applicera ytterligare ett skikt om glansiga eller klibbiga fläckar uppstår efter härdning. Den färdigblandade produkten ska användas inom 15 minuter vid en temperatur på 20°C. Vid högre temperaturer är appliceringstiden kortare.

Applicering

Flowfast-systemet som ska förseglas måste vara torrt, rent, fritt från damm och fett. Alla nylagda Flowfast-beläggningssystem måste vara helt uthärdade och ha svalnat. Som en allmän princip kan alla Flowfast beläggningssystem lackas med vilken Flowfast topplack som helst efter korrekt rengöring.

Topplacken måste appliceras på slitskiktet inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

Direkt efter att katalysatorn har blandats in hålls topplacken på golvet i våder (appliceras inte direkt ur blandningshinkarna) och fördelas på beläggningen med en lackroller av god kvalitet. På uppströade beläggningar kan topplacken fördelas med gummiskrapa och efterrollas. För att undvika eventuell bildning av mikrobåse i lackytan är det viktigt att arbeta med nyblandat material genom att blanda flera mindre satser.

Materialet ska spridas och rollas omedelbart till en jämn skiktjocklek på 0,3 – 0,8 kg/m². Om ett tjockare lager krävs måste det appliceras i två separata lager. I samtliga fall måste det sista applicerade lagret appliceras med en förbrukning på högst 0,4 kg/m² för att undvika gulning.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggingsanvisningar.

Täckningsgrad

Materialförbrukningen och appliceringsmetoden beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 301 Hard Seal används för (t.ex. förväntas högre förbrukning i uppströade system), se specifika systemdatablad och läggingsanvisningar för ytterligare information.

Rengöring

Rengör verktyg med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg

Tekniskt datablad

Flowfast 301 Hard Seal

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav på installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 301 Hard Seal är mycket brandfarligt; håll produkten borta från värme och antändningskällor. Rökning i samband med installering av Flowfast produkter är inte tillåtet. Blandningsyttrustringen samt alla andra elektriska apparater som används på appliceringsplatsen måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 301 Hard Seal en lukt i ohärdad tillstånd, säkerställer tillräcklig ventilation och/eller utsug vid installering av produkten.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB